



Ножницы кабельные

Серия ПРОФИ



Паспорт модели:

MC-06

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Ножницы **МС-06** предназначены для резки медных и алюминиевых проводов с функцией снятия изоляции, опрессовки наконечников и гильз.

Комплект поставки

Ножницы 1 шт.
Упаковка (блистер). 1 шт.

Технические характеристики

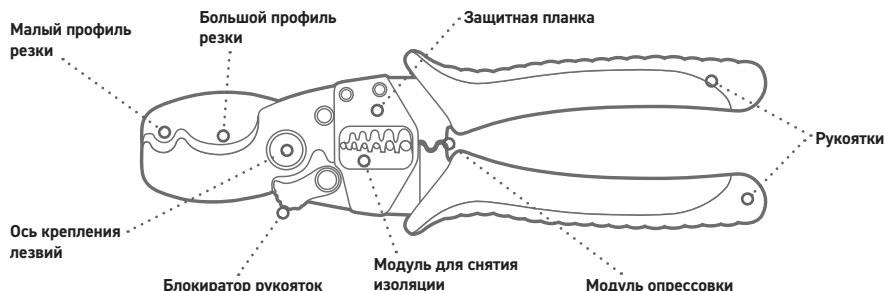
Максимальный диаметр разрезаемого провода большим профилем, мм	12
Максимальный диаметр разрезаемого провода малым профилем, мм	6
Снятие изоляции с проводов сечением, мм ²	0,5–10
Опрессовка наконечников и гильз сечением, мм ²	2,5–4
Блокиратор рукояток	+
Возвратная пружина	+
Длина инструмента, мм	190
Вес инструмента, г	190

Устройство и принцип работы

Ножницы кабельные **МС-06** состоят из серповидных лезвий с двойным профилем в зависимости от диаметра провода, оси крепления лезвий и двухкомпонентных рукояток со вставками из термопластрезины, модуля для снятия изоляции с провода, защитной планки, модуля опрессовки, а также блокиратора рукояток инструмента.

Лезвия, соединенные осью, смыкаются и перерезают провод/кабель. Возвратная пружина возвращает рукоятки и лезвия в исходное положение. Блокиратор рукояток фиксирует ножницы в закрытом положении.

Резка провода происходит за счет приложения усилий к рукояткам.



Подготовка к работе

- Убедитесь, что проводимые работы соответствуют назначению и техническим возможностям ножниц.
- Примите наиболее удобное положение для работы с ножницами и не забывайте о мерах безопасности.

Порядок работы

РЕЗКА

- 1 Отведите блокиратор рукояток в сторону, при этом за счет возвратной пружины рукоятки и лезвия примут рабочее положение.
- 2 Поместите провод в зоне резки, приложив усилия к рукояткам, произведите рез.
- 3 По окончании работы сведите рукоятки вместе и зафиксируйте их блокиратором.

СНЯТИЕ ИЗОЛЯЦИИ С ПРОВОДА

- 1 Поместите провод в позиции для снятия изоляции согласно сечению, которое указано на защитной планке.
- 2 Сожмите рукоятки, таким образом, надрезав изоляцию, а затем движением руки удалите изоляцию с жилы провода.

Таблица диапазона работы модуля снятия изоляции инструмента

Номер гнезда (сверху вниз)	Маркировка гнезда AWG	1 класс жилы соответствие сечения, мм ²	5 класс жилы соответствие сечения, мм ²
1	16	0,5	0,5/0,75
2	14	1,0/1,5	1,0
3	12	2,5	1,5
4	10	4,0/6,0	2,5/4,0
5	8	10,0	6,0/10,0

ОПРЕССОВКА НАКОНЕЧНИКОВ

- 1 Сожмите рукоятки инструмента до полной опрессовки наконечника или гильзы.
- 2 По окончании работы сведите рукоятки вместе и зафиксируйте их блокиратором.

! ВНИМАНИЕ!

Во время работы старайтесь располагать ножницы соблюдая перпендикулярность относительно центральной оси кабеля/провода.

Меры безопасности

Ножницы кабельные **МС-06** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Возможно травмирование!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



Не резать кабель со стальным сердечником!

Используйте ножницы согласно их назначения!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения.
- Внимательно осмотрите ножницы на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ.
- Не допускайте попадания частиц грязи, песка, глины или иных абразивных частиц в механизм ножниц — это приведет к более быстрому износу ножниц.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, или в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу № 4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Обслуживание инструмента

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: XUZHOU WELTON TOOLS MAKING CO., LTD. NIANZHUANG INDUSTRIAL PARK, PIZHOU CITY, JIANGSU PROVINCE, CHINA

ИМПОРТЕР: ООО «ГЕЛИОС», Россия, 248025, г. Калуга, ул. Промышленная, д. 34, оф. 214

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12
Телефон: (4842) 595-260, +7 (903) 636-52-60
E-mail: service@kvt.tools
Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Ножницы кабельные
МС-06 серия ПРОФИ

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ» 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.